



HI-TECH PNEUMATIC


Calandre automatique a invito totale
Modello pneumatico a 4 rulli 

Rouleuse automatique avec croquage
Modèle pneumatique à 4 rouleaux 

Roladoras automáticas
Modelo neumático - 4 rodillos 

Automatic bending machines
Pneumatic model - 4 rolls 

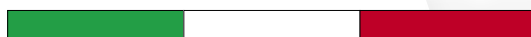
Automatische Runbiegemaschinen mit Anbiegung
Druckluftbetriebenes Modell mit 4 Walzen 

Автоматическое гибочное оборудование,
пневматическая модель - 4 валка 



IMCAR[®]

Bending & Welding Technologies





- Calandra automatica a 4 rulli, consente in una sola passata invito iniziale - calandratura - invito finale
- Rulli temprati e rettificati
- Pistone pneumatico per la pinzatura della lamiera e elevata velocità nel movimento dei rulli per invito e calandratura
- Squadra d'alimentazione con allineamento del pezzo
- Apertura spalla con pistone pneumatico
- Calandratura senza parti piane anche su piccoli diametri



- Automatic 4 rolls plate bending machine with initial pre-bend - bending - final pre-bending all in one step
- Hardened and ground rolls
- Pneumatic piston for sheet pinching and higher speed of movement of rolls for pre-bending and bending.
- Manual feeding support table with square alignment
- Shoulder opening with pneumatic piston
- Bending process without unbent parts even with small diameters



- *Rouleuse 4 rouleaux avec cycle automatique de production: croquage initiale - roulage - croquage finale en un seul passage.*
- *Rouleaux trempés et rectifiés*
- *Piston pneumatique pour pinçage de la tôle et haute vitesse de mouvement des rouleaux pour le croquage et le roulage.*
- *Equerre d'alignement de la tôle.*
- *Ouverture automatique de l'épau*
- *Roulage sans partie plate même pour les diamètres petits*



- Automatische 4 Walzen Blechbiegemaschine mit erster Anbiegung - Biegung - finaler Anbiegung
- Gehärtete und geschliffene Walzen
- Pneumatischer Zylinder für das Klemmen der Bleche und hoher Geschwindigkeit der Walzen für Biegen und Anbiegen
- Manueller Zufuhr-Tisch mit Winkelanpassung
- Öffnen des Klapplagers durch pneumatischen Zylinder
- Biegeprozess ohne Flachenden auch bei kleinen Durchmessern



- Roladora 4 rodillos con ciclo automático de producción: pre-curvado - rotación - pre-curvado final en un solo paso.
- Rodillos endurecidos y rectificados
- Pistón neumático para pinzar la chapa y velocidad elevada del movimiento de los rodillos para el pre-curvado y el curvado.
- Escuádra de alineamiento de la chapa
- Apertura del desenganche automática
- Roladora sin parte plana también con diámetros pequeños



- автоматический 4-валковые листогибочные машины с начальной подгибкой - вальцовкой - финальной подгибкой за 1 проход
- Закаленные и заземленные валки
- Пневматический зажим листа и более высокая скорость вращения валков для операций подгибки и вальцовки
- Поддерживающий стол с направляющими для подачи листов вручную
- Открытие откидного кронштейна при помощи пневматики
- Процесс вальцовки без прямых участков даже на небольших диаметрах

