

TSIH

Asymmetric 3 rolls plate bending machine with pre-bending



Calandra curvatrice a 3 rulli asimmetrica con invito



Rouleuse à 3 rouleaux asymétrique avec croquage



Roladora 3 rodillos asimétrica con pre-curvado



3 Walzen-Rundbiegemaschine mit asymmetrischer Walzenanstellung

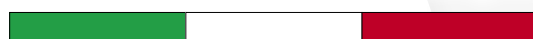


3-х валковое листогибочное оборудование с асимметричной геометрией с режимом работы подгибка



IMCAR[®]

Bending & Welding Technologies



Angle rools device
Piegaprofilati
Rouleaux pour profilés
Rodillos para curvado de perfiles
Profilbiegerollen
Устройство наклона валков



Manual drop-end
Apertura manuale
Ouverture manuelle
Apertura manual
Manuelles Öffnen der Oberwalze
Высвобождение конца вала
вручную



Standard configuration

- N° 2 driven rolls
- Detached mobile control desk
- Rolls movements through buttons and electro-valves
- Manual drop-end for finished pieces extraction
- Extended rolls
- Hydraulic tilting of lateral roll through control desk
- Rolls on ball bearings



Dotaciones de serie

- N°2 rodillos motorizados
- Consola de control móvil sobre ruedas
- Movimiento de los rodillos por botones y electro-válvulas
- Apertura manual para la extracción de la pieza
- Ejes prolongados
- Inclinación del rodillo lateral por consola de control
- Rodillos montados en cojinetes



Dotazioni Standard

- N° 2 rulli trascinatori
- Banco comandi mobile su ruote
- Movimentazione dei rulli tramite pulsanti ed elettrovalvole
- Apertura manuale per estrazione del pezzo finito
- Rulli prolungati
- Inclinazione del rullo laterale da banco comandi
- Rulli montati su cuscinetti



Standardausrustung

- 2 angetriebene Walzen
- Mobiles Bedienpult
- Verfahren der Walzen auf Tastendruck am Bedienpult
- Manuelles Öffnen zur Entnahme des fertigen Werkstücks
- Verlängerte Walzen
- Hydraulisches Neigen der Seitenwalzen am Bedienpult
- Walzen in Kugellagern geführt



Dotation Standard

- N° 2 rouleaux traîneurs
- Pupitre de commande séparé et mobile sur roues
- Mouvements des rouleaux par boutons et électro-soupapes
- Ouverture manuelle pour l'extraction des produits finis
- Rouleaux prolongés
- Inclinaison hydraulique du rouleau cintreur par pupitre de commandes
- Rouleaux montés sur coussinets



Стандартная конфигурация

- Два приводных валка
- Отдельностоящая мобильная консоль управления
- Управление движением валков при помощи кнопок и электроклапанов
- Высвобождение конца вала вручную для снятия готовых изделий
- Удлиненные валы
- Гидравлический наклон бокового валка при помощи консоли управления
- Валки оснащены шарикоподшипниками

Tutte le specifiche sopra menzionate sono soggette a modifiche senza preavviso / Toutes les spécifications mentionnées ci-dessus sont soumises à changement sans préavis / Todas las especificaciones mencionadas están sujetas a cambios sin previo aviso

All specifications above are subject to variation without notice / Alle oben genannten Spezifikationen unterliegen Schwankungen ohne Ankündigung / Все вышеуказанные технические характеристики являются объектом возможных изменений без предварительного уведомления

